

Kverndammen		<ol style="list-style-type: none"> 1. Sjekk at jordfeilbrytere ikke er slått av 2. Åpne sluseventil i Kverndammen 3. Sjekk at fontene/propell i dammen går 4. Sjekk at varmen er på 5. Sett ut sikringsutstyr som redningsbøye, råk-varsel og usikker is 	
Produksjonslinje		<ol style="list-style-type: none"> 6. Sjekk i alle kummer at luft og vann dreneringsventiler er stengt 7. Sjekk at alle pakninger til camlock-koblinger er på plass 8. Koble opp minst tre kanoner med 50/20 dyser 9. Sjekk at alle ventiler i kummene er stengt med unntak av vann på tilkoblede tårn 10. Sørg for at det renner vann ut av siste produksjonspunkt 11. Anlegget kan startes når tre tårn er koblet opp eller mer, fortsett så med resten av tårnene. Åpne først vann så luft. Nedstenging. Først luft så vann. 	
Produksjonscontainer og tørke container	<p>Stengt</p> <p>Høytrykk vannpumpe</p>	<ol style="list-style-type: none"> 12. Sjekk at varme er på under kompressoren og hold døra stengt frem til start av kompressoren. NB! Kompressor må ha minimum 5 °C. 13. Sjekk at alle utgående linjeventiler og by-passer er stengt og alle dreneringsventiler er åpne 14. Steng dreneringsventilene på linjene det skal produseres fra 15. Åpne vann/luft lineventiler på valgte produksjonslinjer 16. Sjekk at et vannfilter er åpent og et stengt 17. Åpne linjeventil fra høytrykk vannpumpe 18. Start matepumpe fra Kverndammen 19. Steng linjeventil fra høytrykkspumpe når trykket har bygd seg opp til 3 bar. NB! Manometer før filter. 20. Start høytrykkspumpe, sjekk at det renner vann under akslingen 21. Åpne forsiktig ventil fra høytrykkspumpe innen 5 sekunder. Fortsett og åpne forsiktig men pass på at trykket ikke synker under 26 bar. Sjekk manometer. Denne prosessen rister og bråker mye. Når trykket er utlignet åpnes ventilen helt 22. Stanser høytrykkpumpa så har det sannsynligvis vært for liten vanngjennomstrømning. Sjekk at tilstrekkelig mange tårn er tilkoblet og "reset" autostopp i startskapet til høytrykkspumpen (sjekk hovedprosedyrere) sjekk feil. 23. Start luft kompressor, sjekk på manometer at trykket er 7,5 bar, vent noen minutter. Hvis mindre koble ifra et tårn. Tempertur (65-85C°) 24. Venstre kran inn til tørka stenge helt, høyre kran åpnes helt. Når linja er trykksatt. Åpnes venstre kran og høyre stenges. 25. Nå kan tørka startes. Trykk på start. Sjekk at indikasjonssirkel roterer 	