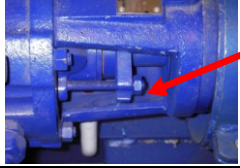

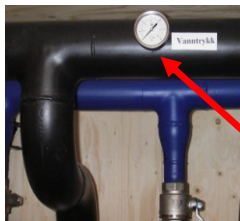













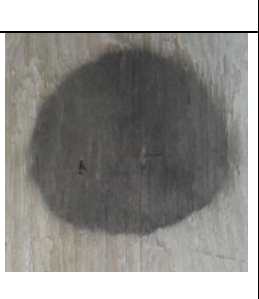












Bruk prosedyrene. Kontakt ukebas om det oppstår problemer du ikke forstår.

Produksjonscontainer		1. Det skal alltid renne/dryppe vann i trauret under høytrykkvannpumpa sin aksling. Kjenn på pumpa, temperaturen skal ikke overstige 50 °C. Husk å bruke fettpresse på smørenippel før første oppstart.	
		2. Sjekk at det renner vann igjennom etterkjøleren for luften. Kontroller at temperaturen er ca 10 °C ut fra etterkjøleren.	
		3. Trykket på vannlinjen ut skal ikke være under 26 bar. Da leverer høytrykkvannpumpen maksimumskapasitet, 900 l/min.	
		5. Basen sjekker at hovedkran (til venstre på bildet) inn til tørka er åpen og at "By pass" er stengt. By Pass brukes til å blande tørr og fuktig luft ut til anlegget samt til tørking av "Tørrestoffet i tørka".	
		6. Kontroller kompressor temperatur (65 - 85 °C.) Kaldere: Åpne innvendig spjeld strup inn utvendig spjeld. Varmere: Justering utføres motsatt NB. Døren inn til container skal aldri være lukket under drift!	
		7. Sjekk at trykket foran vannfilteret ikke er mer enn 0,5 bar høyere enn trykket etter filteret. (Sjekk med bas - Se prosedyre)	
		8. Sjekk at indikatorsirkel på tørka går rundt hver 4 time	
		8. Autodrenen kan overstyres om den ikke fungerer. La den lille røde kvarttørnskran stå litt åpen. Husk å tømme bøtta i GC opp i oljeseparatoren to ganger daglig.	
	9. Oljeseparatoren er automatisk. Før oppstart fylles den med vann gjennom toppfilter til det renner vann ut av kvarttørnskrana. Onsdag klokken 12:00 sjekkes vannets renhet mot referanse flaske, tapp ut vannet via kvarttørnskran.		
Tårn og kummer		10. Kanonene skal ha de to "mothakene" bak draget nede. De foran kan du bruke til å justere høyden på tårnet. Tårnet produserer best når det står høyt.	
		11. Kanonen flyttes ved å ta tak i draget og løfte opp og dra den bortover. Under produksjon flyttes kanonen mens den fortsatt produserer snø.	
		12. Kum nr. og avstand til kum finner du på kummens nærmeste lysstolpe, vinkelrett på kummen. Rund sirkel på stolpen og eller refleks angir lavpunkt samt en L på skiltet. Ta med målebånd, slager og meisel. 13. NB! Husk at siste punkt på en produksjonslinje alltid må stå litt åpen, for å unngå frosne linjer.	

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">I løypa</p>		<p>13. Det skal produseres med vinden. Vi jobber oss inn mot kummen og eventuelt litt forbi, avhengig om vi benytter 20m eller 40m slange. Ta med slange hyssing inn igjen etter utrulling av slanger.</p> <p>14. Flytt tårnkanonen bakover 2 m per time og lag en jevn haug i hele løypas bredde.</p> <p>15. Sjekk at ledninger, slanger og trær ikke snølegges. Trær beskjæres med teleskopsag. Bank strømlinjer rene med teleskophammer.</p>	
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Tårn og kummer fortsettelse</p>		<p>16. Ved oppkobling av camlockkoblinger sjekk at pakningen er på plass før du setter inn hankjønnsdelen og låser koblingen. Sjekk koblingen etter at du har låst den, er den slarkete kan den løsne når du setter på trykk. Dette er forbundet med livsfare!</p> <p>17. Koble aldri fra en slange som er under trykk Dette medfører også livsfare!</p>	
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Tårn og kummer fortsettelse</p>	 <p>Vaktsekk</p>	<p>18. Åpne kvarttørnskraner sakte slik at du har full kontroll og hold hodet unna når du åpner.</p> <p>19. a. Åpne alltid vann til tårn først så luft b. Steng alltid vann sist til tårn</p> <p>20. Steng kanonene og skift/rens dyser hvis nødvendig for bedre produksjon. Press hardt inn og vri, bruk kun muskekraft IKKE verktøy</p>	
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Tårn og kummer fortsettelse</p>		<p>21. Hvis vannet ikke spres normalt steng ned tårnet, ta ut dysene og rens de. Om nødvendig skift dysene og ta med de tette dysene til produksjonscontaineren og blås de rene med trykkluft.</p> <p>22. Hvis trykket på luft kompressoren er under 7,5 bar, sjekk for lekkasje eventuelt - koble fra ett tårn.</p> <p>23. Plutselig trykkfall tyder på linjebrudd.</p> <p>24. Fyll ut produksjonslogg når vekten er over</p>	 <p>Luftrykk kompressor</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Slanger</p>	 	<p>25. Tøm vannslangene helt for vann og blås de tørre med luft fra manifold bak GC (<i>bruk egenprosedyre</i>)</p> <p>26. Rull sammen med hankjønnskoblingen i midten. Stramm opp skikkelig under opprulling, hvis ikke tyter slangen ut i midten og jobben må gjøres på nytt.</p> <p>27. Kutt to nylontau i riktig lengde, finnes utenfor rød bu. Lag en løkke, stram opp med slippstikk.</p> <p>28. Stable slangene på høykant i krybbene i rød bu. De korte slangene rulles og legges på toppen</p>	